

СОГЛАСОВАНО

Руководитель направления по кап. строительству

ОАО "Славнефть-ЯНОС"

С.А. Салтыков

" " 20 г.

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ РАБОТ

По замене клапанов блока КЦА

УПВ-2 цеха №4

ОНСС 2018

УТВЕРЖДАЮ

Директор по кап. строительству

ОАО "Славнефть-ЯНОС"

А.С. Кесарев

" " 20 г.

№ раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование и количество материалов	Исполнитель	Прим.
-------	-------	--------------------	----------	--------	--------------------------------------	-------------	-------

		1. Установка, снятие заглушек во фланцевых соединениях					
1.	1.1.	DN80PN300 (Py50) отм.+2.500м	шт.	2	Слесарный инструмент Прокладки СНП по ASME B16.20: RF-DN80-CL300 -4 шт.,		
2.	1.2.	DN100PN300 (Py50) отм.+2.500м	шт.	1	Слесарный инструмент Прокладки СНП по ASME B16.20: RF-DN100-CL300 -2 шт.,		
3.	1.3.	DN150PN300 (Py50) отм.+2.500м	шт.	1	Слесарный инструмент Прокладки СНП по ASME B16.20: RF-DN150-CL300 -2 шт.,		
4.	1.4.	DN250PN300 (Py50) отм.+2.500м	шт.	2	Слесарный инструмент Прокладки СНП по ASME B16.20: RF-DN250-CL300 -4 шт.,		
		2. Демонтаж, монтаж клапанов					
5.	2.1.	Демонтаж , монтаж клапанов КИП типа METSO DN200PN300 (Py-50) на отметке +2.500м UCV-2914A, UCV-2964F	шт.	2	Автокран, слесарный инструмент Прокладки СНП по ASME B16.20: RF-DN200-CL300- 4 шт.,		
6.	2.2.	Демонтаж , монтаж клапанов КИП типа METSO DN150PN300 (Py-50)на отметке +2.500 UCV-2911A, UCV-2961F	шт.	2	Автокран, слесарный инструмент Прокладки СНП по ASME B16.20: RF-DN150-CL300 -4 шт.,		
7.	2.3.	Демонтаж , монтаж клапанов КИП типа METSO DN100PN300 (Py-50)на отметке +2.500м UV-2912A, UV-2962F	шт.	2	Автокран, слесарный инструмент Прокладки СНП по ASME B16.20: RF-DN100-CL300 -6 шт.,		
8.	2.4.	Демонтаж , монтаж клапанов КИП типа METSO DN80PN300 (Py-50) на отметке +2.500м UV-2915A, UV-2965F, UV-2916A, UCV-2913A, UCV-2963F	шт.	5	Автокран, слесарный инструмент Прокладки СНП по ASME B16.20: RF-DN80-CL300 -10 шт.,		
		3. РАЗДЕЛ КИП и А					
13	3.1.	Снятие и установка существующих обогревающих кожухов из AL.(920x550x400-4 шт.; 590x480x265-5 шт.; 300x300-2 шт).	шт.	11	Инструмент.		
14	3.2.	Демонтаж, монтаж крышки с коробки подсоединения греющего кабеля (крепится 4 винтами)	шт.	8	Инструмент.		
15	3.3.	Отключение, подключение провода заземления, жил греющего кабеля, кабеля конечного выключателя, питания	шт.	94	Инструмент.		

№ раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование и количество материалов	Исполни-тель	Прим.
		и обратной связи					
16	3.4.	Демонтаж, монтаж существующего греющего кабеля с клапана	м.	70	Стеклотканевая лента CG-54 90 м. Инструмент.		
17	3.5.	Отвернуть (привернуть) кабельный ввод и вынуть (завести) кабель в (из) позиционера , конечного выключателя (сохраняя маркировку на проводах).	шт.	11	Инструмент.		
18	3.6.	Монтаж соединений Swagelok	шт.	74	Инструмент. Трубка Swagelok SS-T12M – 48 м. Переобвязка клапанов в связи их отличием от ранее установленных. 8 импульсных трубок длиной 6м. Фитинги SS-12MO-1-8 – 22 шт SS-12MO-1-4 - 14 шт SS-12MO-1-6 - 10 шт SS-12MO-61 - 10 шт SS-12MO-NFSET– 16 шт SS – 12MO-3 – 2 шт		
19	3.7.	Демонтаж существующего позиционера .	шт.	6	Инструмент.		
20	3.8.	Демонтаж, монтаж конечного выключателя (крепится 4 винтами)	шт.	5	Инструмент.		
21	3.9.	Демонтаж, монтаж привода массой 150 кг (крепится 4 болтами). Маркировка привода позицией клапана.	шт.	9	Инструмент.		

Начальник Цеха N4

/С.В. Лохматов/

Механик Цеха N4

/И.Н. Чекалкин/

Начальник УПВ-2

/А.С. Рыбин/

/Механик УПВ-2

/Р.В. Нефедьев/

Начальник участка N4 Цеха N15

/А.И. Сокотун/